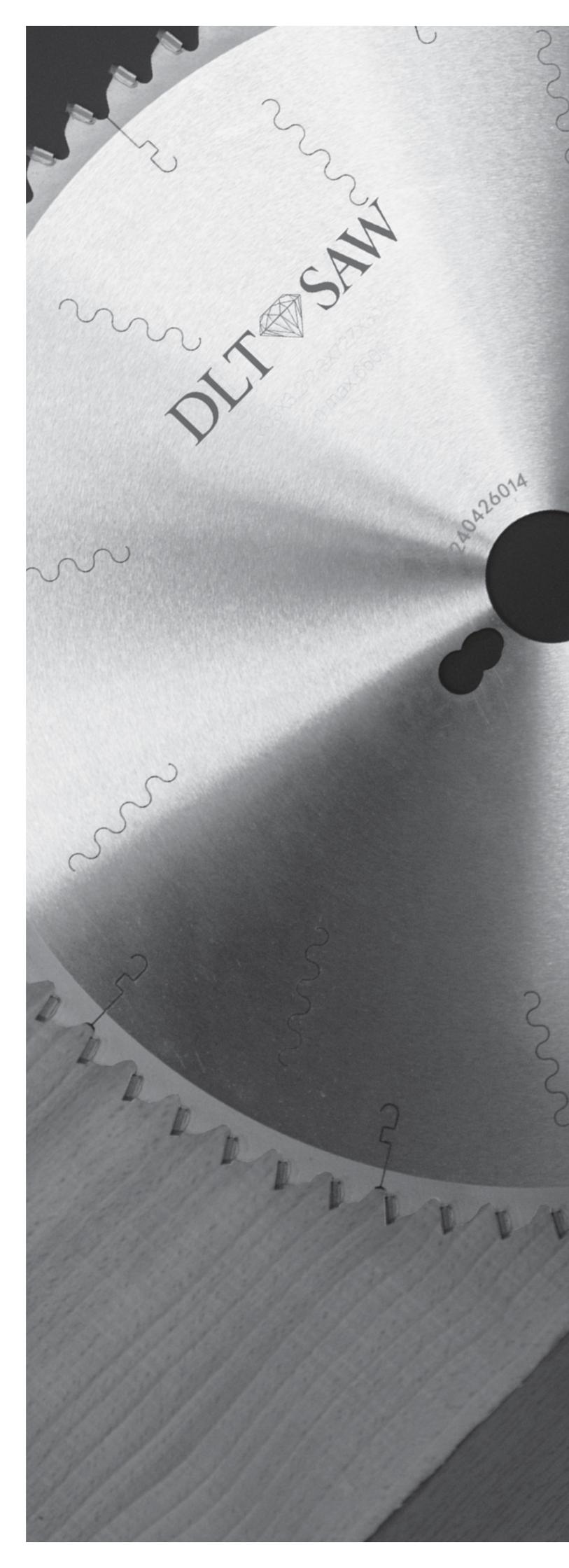


WIR KÖNNEN SÄGEN – PRÄZISION IN JEDEM SCHNITT



DLT  SAW



DLT  SAW

240426014

Willkommen

Wir freuen uns, Ihnen unsere neueste Innovation vorzustellen: Die revolutionären Diamant-Kreissägeblätter, die speziell für die Bearbeitung anspruchsvoller Materialien entwickelt wurden. Erleben Sie die perfekte Symbiose aus Leistung und Qualität – für Ergebnisse, die begeistern.

**Setzen Sie neue Maßstäbe
in Ihren Projekten!**

Kreissägen der neusten Generation

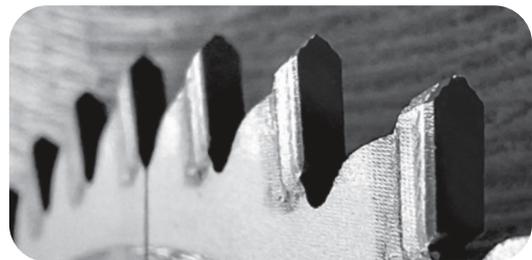
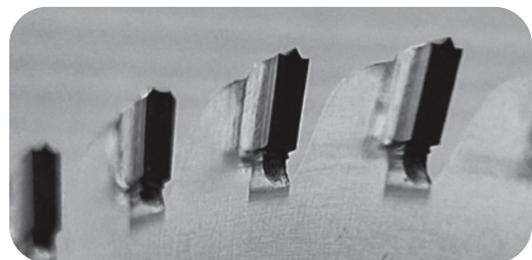
Die innovative DLT-Technologie

Im Bereich der Kreissägeblätter hat die Zahnform einen entscheidenden Einfluss auf die Schneidleistung, Präzision und Lebensdauer des Werkzeugs. Traditionell wurden Zahnformen durch präzises Schleifen erzeugt, wobei verschiedene Geometrien entwickelt wurden, um spezifischen Anwendungen gerecht zu werden, wie z.B. das Schneiden von Holz, Metall oder Verbundmaterialien.

Mit der Lasertechnologie (DLT) ist nun eine neue Ära der Kreissäge-Zahnformen angebrochen. Bei dieser Technologie wird die Zahnform digital entworfen und mittels eines Lasers in das Sägeblatt eingraviert. Hierbei werden Parameter wie die Zahngeometrie, die Schnittwinkel und andere spezifische Anforderungen festgelegt. Dies führt zu einer sehr genauen Geometrie und Oberflächengüte des Zahnes. Dadurch sind völlig neue Zahnformen möglich.

Präzision: Durch die digitale Steuerung und Lasertechnik können extrem präzise Zahnformen erstellt werden, die perfekt auf spezifische Anwendungen abgestimmt sind.

Flexibilität: Da die Zahnform mit einem Laser erstellt wird, sind Anpassungen und Optimierungen der Form einfach und schnell durchführbar, ohne dass physische Werkzeuge umgerüstet werden müssen.



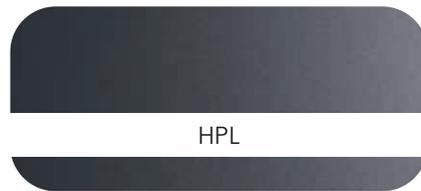
Schnittvergleich



Materialien

Herausragende Ergebnisse – Ihre Vision, unser Anspruch!

Die Kreissägeblätter eignen sich auch für schwierig zu bearbeitenden Materialien wie zementgebundene Platten (Eternit, James Hardie), HPL (Vollkernplatten), glasfaserverstärkte Kunststoffe, Lamine, Terrassendielen, Buntmetalle, Harthölzer uvm. Dies ermöglicht eine unglaubliche Vielseitigkeit und Leistungsfähigkeit in verschiedenen Anwendungsbereichen. Es entstehen präzise ausrissfreie Schnitte.



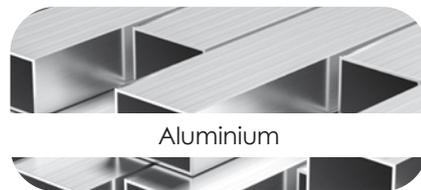
HPL



Kunststoff



Buntmetall



Aluminium



Verbundwerkstoff



Hart- und Weichholz



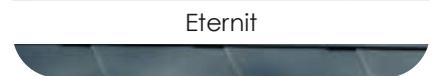
OSB-/Spanplatte



Beschichtete Spanplatte



Eternit



James Hardie



Plexiglas

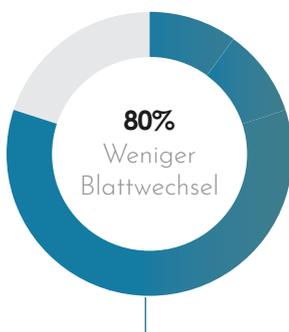


Fermacell

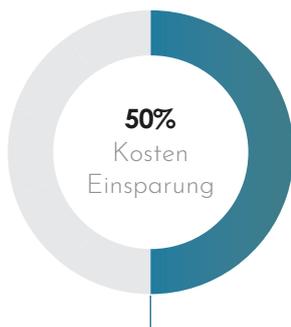


Leistung die Überzeugt

Sparen Sie Geld mit jedem Schnitt.



Durch die digitale Steuerung des Lasers können verschiedene Zahnformen individuell programmiert und beliebig geändert werden. Dadurch kann schnell auf unterschiedliche Anforderungen und Kundenwünsche reagiert werden.



Dieses Verfahren ermöglicht eine präzise und effiziente Bearbeitung des Materials.

Es bietet eine höhere Genauigkeit, Reproduzierbarkeit und Flexibilität und liefert hochwertige Produkte mit einer verbesserten Leistung und Haltbarkeit. Dies erfordert weniger Blattwechsel, was wiederum den Geldbeutel und die Umwelt schont.

1. verbesserte Schnittqualität

2. höhere Arbeitsvorschübe

3. ausrissfreie Kanten

4. höhere Standzeiten

5. weniger Blattwechsel

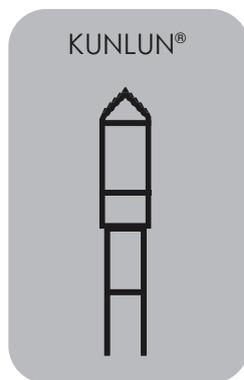
6. verringerte Kaltaufschweissung

7. spezielle Zahnformen machbar

8. geringere Wärmeentwicklung

Anwendung

Neuen Zahnformen im Vergleich



Perfekte Schnittkante ohne Vorritzaggregat

Hauptanwendung

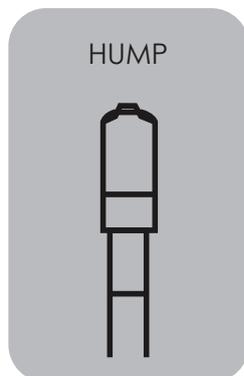
Beschichtete, furnierte und unbeschichtete Spanplatten, MDF, HDF, HPL, Acrylglas, Corian, Verbundwerkstoffe etc.

Nebenanwendung

Kunststoff, Aluminium

Maschine

Vertikale Plattensägen (Striebig), Tischkreissägen, Handkreissägen, CNC-Maschinen



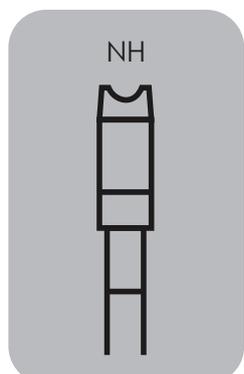
Standzeitoptimierte Zahngeometrie in Zusammenhang mit Vorritzaggregat

Hauptanwendung

Beschichtete, furnierte und unbeschichtete Spanplatten, MDF, HDF, HPL, CSB-Platten, Gips, Brandschutz, Zementfaserplatten

Maschine

Plattenaufteilanlagen, vertikale Plattensägen, Produktionsstrassen mit Vorritzer



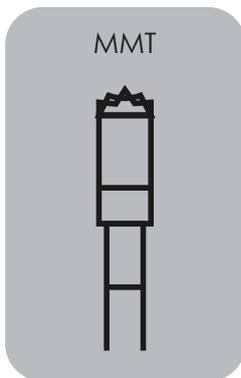
Vorritzaggregat (konisch oder gerade)

Hauptanwendung

Beschichtete, furnierte und unbeschichtete Spanplatten, OSB-Platten, MDF, HPL, Brandschutz, Zementfaserplatten etc.

Maschine

Plattenaufteilanlagen, Produktionsstrassen



MMT

Saubere Schnitte in faserigen oder zähen Materialien

Hauptanwendung

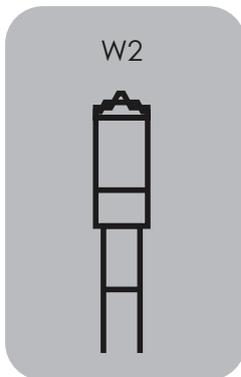
Hart- und Weichholz, Leimholz, Kunststoffe, HPL, GFK

Nebenanwendung

Faserzementplatten, Aluminium, Acrylglas

Maschine

Vertikale Plattensägen (Striebig), Tischkreissägen, Handkreissägen, CNC-Maschinen, Produktionsstrassen, Vielblattsägen



W2

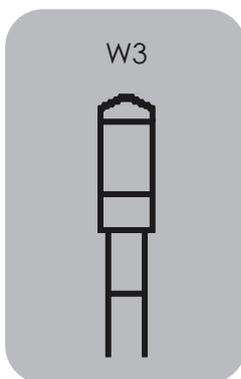
Alu- und Buntmetalle, Vollmaterial und dickwandige Profile für Wandstärken ab 8mm

Hauptanwendung

Aluminium, Messing und Kupfer in diversen Legierungen

Maschine

Plattenaufteilanlagen, Gehrungssägen, Bearbeitungszentren, CNC-Maschinen etc.



W3

Alu- und Buntmetalle, dünnwandige Profile für Wandstärken bis 8mm

Hauptanwendung

Aluminium, Messing und Kupfer in diversen Legierungen

Maschine

Gehrungssägen, Bearbeitungszentren, CNC-Maschinen etc.

DLT  SAW
Vertriebspartner: